



BDSYSTEMS®

IMPRESORAS MULTIJET EN PLÁSTICO

Piezas de plástico de precisión funcional
con las impresoras 3D ProJet® MJF



Haga que sus ideas valgan

El proceso de MultiJet Printing (MJP) de 3D Systems crea piezas de plástico precisas perfectas para prototipos funcionales, diseño rápido de herramientas y muchas otras aplicaciones. Imprima piezas rígidas o flexibles con plásticos de tipo ABS y auténticos elastómeros para una funcionalidad y un rendimiento óptimo. Incluso puede crear materiales compuestos con propiedades mecánicas personalizadas e imprimir con numerosos materiales para piezas complejas con funciones especiales, tales como el moldeo de sobreinyección.

MJP ofrece una resolución excepcional con un grosor de capa incluso de 13 micrones. Los modos de impresión seleccionables le permiten elegir la mejor combinación de resolución y velocidad de impresión, por lo que es fácil encontrar una combinación que satisfaga sus necesidades. Las piezas presentan un acabado regular y pueden lograr una precisión cercana a SLA para numerosas aplicaciones.



Suelas de calzado impresas en una combinación de plástico blanco rígido y elastómero negro flexible

MENOR PLAZO DE COMERCIALIZACIÓN

Los usuarios de MJP de todo el mundo están agilizando el plazo de comercialización de los productos. Valide diseños, pruebe el rendimiento y la capacidad de fabricación y alinee a los agentes rápidamente, con prototipos que se adapten al concepto de diseño con precisión.

MEJORE LA CALIDAD

Realice pruebas y revise los ciclos rápidamente, por lo que podrá identificar y corregir los flujos de diseño con anticipación. Cerciórese que sus productos se han probado exhaustivamente antes de comprometerse con el coste del diseño de herramientas.

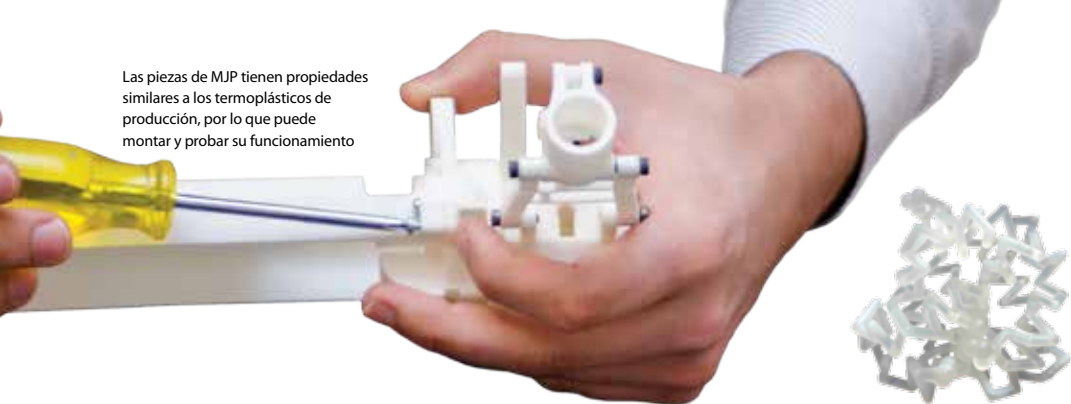
CREE MÁS RÁPIDO, INNOVE MEJOR

Permita a su equipo que pruebe más conceptos de diseño que den lugar a mejores productos. La creatividad aflora cuando es fácil probar y mostrar nuevas ideas.

REDUZCA COSTES

Los prototipos precisos mejoran la comunicación con los técnicos y los proveedores, reduciendo el elevado coste de rehacer trabajos. MJP también se utiliza para diseñar herramientas rápidamente a un coste inferior a las herramientas, plantillas y aparatos tradicionales.

Las piezas de MJP tienen propiedades similares a los termoplásticos de producción, por lo que puede montar y probar su funcionamiento



Imprima objetos que serían imposibles de imprimir de alguna otra forma

Ventajas de MultiJet Printing

Las series ProJet MJP 3600 y 5500X emplean tecnología de impresión MultiJet Printing para producir piezas de mayor fidelidad y más próximas a CAD de cualquier proceso de impresión 3D de inyección.

RESULTADOS EN LOS QUE PUEDE CONFIAR

Imprima piezas precisas que mantienen la integridad con el tiempo, por lo que podrá tomar decisiones con confianza.

POSTPROCESAMIENTO FÁCIL

El acabado de las piezas MJP es tan fácil como fundir cera. No se manchará las manos ni habrá necesidad de chorros de agua de alta presión ni baños químicos cáusticos o instalaciones especiales.

RESOLUCIÓN DE DETALLE MICROFINO

La alta resolución de MultiJet Printing implica que hasta los detalles más diminutos salgan bien y no haya riesgo de romper trozos pequeños durante el postprocesamiento.

ESQUINAS Y BORDES NÍTIDOS

Busque y compare: las piezas MJP presentan la geometría mejor definida de cualquier impresora 3D de inyección.

MAYOR LIBERTAD GEOMÉTRICA

Con algunas impresoras, la incapacidad de eliminar soportes de espacios estrechos limita la libertad del diseño. Los soportes de cera de MJP se derriten hasta en los espacios más estrechos.

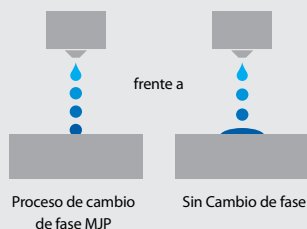
CABEZALES DE IMPRESIÓN DE USO INDUSTRIAL

Cada impresora MJP incluye un cabezal de impresión de tipo industrial diseñado para ser duradero y muy fiable.

PROCESO DE CAMBIO DE FASE

3D Systems MJP emplea materiales patentados controlados térmicamente para una definición de impresión óptima. A medida que cada gota calentada de material se proyecta, se enfría de inmediato y mantiene su forma en cuanto cae en la pieza o superficie de soporte.

- El material impreso no "gotea" por los bordes ni se acumula en las esquinas
- Los bordes son nítidos, los orificios son redondos, las esquinas son limpias
- Garantiza una calidad excelente en las bandas laterales



Serie ProJet® MJP 3600

Alto rendimiento para mayor productividad

Las impresoras ProJet MJP 3600 y 3600 Max ofrecen un volumen de diseño de alta capacidad y velocidades de impresión excepcionalmente rápidas, por lo que podrá obtener un mayor número de piezas impresas más rápido.

ALTO RENDIMIENTO

Con hasta el doble de velocidad de impresión, puede imprimir más piezas y tenerlas en sus manos más rápido.

PIEZAS DE ALTA DEFINICIÓN

Cuando obtener el mayor detalle importa, ninguna otra impresora de chorro láser supera a la serie MJP 3600.

CLASE VI COMPATIBLE CON APLICACIONES SANITARIAS

Con materiales biocompatibles que han pasado la prueba USP Clase VI, puede imprimir piezas para dispositivos médicos, entre otros.



Los modelos precisos le permiten ajustarse a las formas complejas

Prototipo de filtro funcional impreso en plásticos transparentes, blancos y negros



APLICACIONES DE MJP

Pruebas funcionales mecánicas

Valide que los diseños funcionan correctamente en el mundo real. Busque y resuelva los problemas antes de pasar a la creación de herramientas.

Comunicación de concepto

Haga realidad sus ideas con modelos realistas para colegas, clientes, etc.

Pruebas de montaje de forma y ajuste.

Compruebe las interacciones y separaciones entre componentes para garantizar un montaje adecuado.

ProJet® MJP 5500X

Impresora 3D de multimaterial compuesto

Sus productos se componen de varios materiales, y ahora sus prototipos y modelos de concepto se pueden imprimir en varios materiales, dando a sus impresiones 3D propiedades mecánicas más realistas y colores diferenciados.



Imprima carcasas y componentes funcionales transparentes para ver los trabajos internos como ensamblados



Los prototipos multimaterial pueden mezclar diseños transparentes, negros y blancos para comunicar ideas y simular productos acabados



MULTITUD DE ELECCIONES EN MATERIALES

Este ingenioso sistema de impresora y material imprime y combina simultáneamente fotopolímeros flexibles y rígidos, capa a capa a nivel de píxel, para obtener propiedades mecánicas óptimas.

AMPLIA ENVOLTURA DE DISEÑO

Con un volumen de diseño un 60 % mayor que el competidor más cercano, puede imprimir piezas mayores y más piezas en un único diseño.

RENDIMIENTO EXCEPCIONALMENTE ALTO

La impresora MJP 5500X es rápida al imprimir materiales compuestos e incluso más rápida al imprimir materiales únicos en una sola impresión.

RENDIMIENTO ELASTOMÉRICO EXCEPCIONAL

Los materiales compuestos de VisiJet se han diseñado para dar un rendimiento superior. La impresora MJP 5500X puede imprimir piezas elastoméricas con una impresionante elongación y una recuperación elástica completa.

Creación rápida de herramientas

Imprima moldes de inyección, troqueles de hidroconformado y creación de herramientas a corto plazo para la producción de pasarelas y conceptos.

Estudios ergonómicos

No hay nada como coger una pieza en la mano y observarla desde todos los ángulos. Las piezas MJP son regulares, atractivas y precisas para las pruebas ergonómicas.

Plantillas y aparatos

Imprima plantillas y aparatos en 3D rápidamente y libere equipamiento CNC para la producción.

**ProJet
MJP 3600****ProJet
MJP 3600 Max****ProJet
MJP 5500X****Capacidad de
envoltura de
diseño máxima
(An x P x Al)****Modo HD:**
298 x 183 x 203 mm
Modos UHD y XHD:
203 x 178 x 203 mm**Todos los modos:**
298 x 183 x 203 mm**Todos los modos:**
518 x 381 x 300 mm**Resolución
(xyz)****Modo HD:**
375 x 450 x 790 ppp ; capas de 32 µ
Modo UHD:
750 x 750 x 890 ppp ; capas de 29µ
Modo XHD:
750 x 750 x 1600 ppp ; capas de 16µ**Modo HD:**
375 x 375 x 1000 ppp; capas de 25 µ
Modos UHD y UHDS:
600 x 600 x 1600 ppp; capas de 16 µ
Modos XHD y XHDS:
750 x 750 x 2000 ppp; capas de 13 µ**Precisión típica**±0,025-0,05 mm por 25,4 mm
de dimensión de pieza±0,025-0,05 mm por 25,4 mm
de dimensión de pieza±0,025-0,05 mm por 25,4 mm
de dimensión de pieza**Material de impresión**VisiJet M3-X –
Blanco rígido
VisiJet M3 Crystal –
Transparente rígido
VisiJet M3 Black –
Negro rígido
VisiJet M3 Proplast –
Natural rígido
VisiJet M3 Navy –
Azul rígido
VisiJet M3 Techplast –
Gris rígido
VisiJet M3 Procast –
VaciableVisiJet M3-X –
Blanco rígido
VisiJet M3 Crystal –
Transparente rígido
VisiJet M3 Black –
Negro rígido
VisiJet M3 Proplast –
Natural rígido
VisiJet M3 Navy –
Azul rígido
VisiJet M3 Techplast –
Gris rígido
VisiJet M3 Procast –
VaciableMateriales de base
VisiJet CR-WT –
Blanco rígido
VisiJet CR-CL –
Transparente rígido
VisiJet CE-BK –
Negro elastomérico
VisiJet CE-NT –
Natural elastomérico

Más de 100 combinaciones de
compuestos**Material de soporte
de VisiJet**

Cera ecológica fácilmente retirable

Postprocesamiento

ProJet Finisher

ProJet Finisher

ProJet Finisher XL

Software incluido

ProJet Accelerator

ProJet Accelerator

3DSPRINT

Garantía estándar1 año para piezas y mano de obra
5 años para cabezal de impresión

La precisión puede variar en función de los parámetros de impresión, la forma y el tamaño de la pieza, la orientación de la pieza y el posprocesamiento. Las características de funcionamiento de estos productos podrían variar según la aplicación del producto, las condiciones de funcionamiento, el tipo de material con que se combinen o el uso final. 3D Systems no ofrece garantía de ningún tipo, explícita ni implícita, incluidas, entre otras, la garantía de comerciabilidad o adecuación para un uso particular.

MANUFACTURING THE FUTURE™

3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
www.3dsystems.com

©2016 by 3D Systems, Inc. Todos los derechos reservados.
Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.
3D Systems, el logotipo de 3D Systems, ProJet y VisiJet
son marcas comerciales registradas de 3D Systems, Inc.